



Aspecto

- / El apilador eléctrico con contrapeso Serie A combina un diseño industrial con líneas aerodinámicas, dimensiones compactas y principios ergonómicos en sintonía con las últimas tendencias en diseño.
- / Los procesos de estampación de acero y moldeo de inyección aplicados en los protectores delanteros y traseros le confieren resistencia y durabilidad y ayudan a proteger el medio ambiente.

Alto Rendimiento

- / Sistema de dirección eléctrico de serie para aumentar la flexibilidad.
- / El controlador del motor de la bomba permite una elevación y un descenso proporcionales, un menor nivel de ruidos y una reducción de consumo energético del 15%.
- / Su motor de tracción de CA no solo le confiere buenas propiedades de aceleración y capacidad de escalada, sino que además emite poco calor, carece de escobillas y está libre de mantenimiento.
- / Sistema de control de CA CURTIS de última generación, preciso y suave.
- / La conexión de bus CAN permite extraer todos los datos de la carretilla para su inspección y mejora la transmisión de datos, haciéndola más rápida y fiable.
- / Frenos regenerativos para recargar la batería al reducir la velocidad de la marcha, con capacidad de estacionamiento en pendiente.
- / Todas las piezas importantes, tales como los interruptores, conectores, el indicador de la batería o el contador de horas son de marcas prestigiosas.

Fiabilidad

- / Su diseño con 3 puntos de apoyo, centro de gravedad bajo y chasis con estructura de acero de alta resistencia le confiere una gran capacidad de carga residual y una mayor vida útil.
- / Dispone de conectores impermeables de importación y tiene todos los conductores y cables protegidos, lo que le confiere una gran fiabilidad a su sistema eléctrico.
- / Emplea sensores de proximidad sin contacto que mejoran la seguridad y la fiabilidad.
- / Unidad hidráulica de alta calidad con un bajo nivel de ruidos y vibraciones que le confiere una alta fiabilidad en las operaciones de elevación y descenso.
- / La sección de perfil en H de su mástil le proporciona estabilidad de elevación y una gran resistencia.
- / El cable de alimentación está fijado al chasis para evitar daños durante el cambio de baterías.

Seguridad

- / La velocidad de desplazamiento se reduce automáticamente tras elevar la horquilla a una altura superior a 500 mm.
- / Reducción automática de velocidad al girar.
- / Sus pasamanos estampados ofrecen más seguridad al operario.
- / Tres sistemas de frenos (regenerativo, de inversión de corriente y de emergencia) garantizan la seguridad en el manejo.
- / Su capacidad de estacionamiento en pendientes mejora la seguridad.
- / El botón de emergencia situado en el timón permite evitar daños al operario.
- / Su sistema de descenso suave protege las cargas frente a daños cuando la horquilla desciende a 100 mm del suelo.

Comodidad

- / El plataforma dispone de un diseño capaz de absorber los impactos que mejora enormemente la comodidad del operario y reduce la fatiga.
- / Sus compactas dimensiones y su diseño semicircular permiten operar en espacios reducidos, y el diseño en cuña de su chasis aumenta enormemente su capacidad de adelantamiento.

Mantenimiento

- / Motor de CA sin escobillas de carbón, libre de mantenimiento y rentable.
- / Indicador de batería integrado, contador de horas e instrumento de autodiagnóstico.

Especificaciones de serie

- / Motor de propulsión de CA
- / Controlador CURTIS
- / Sistema de dirección eléctrico
- / Mástil doble con cilindros dobles de 2,7 m
- / Interruptor de parada de emergencia
- / Control de elevación y descenso proporcional
- / Horquilla de 1070mm de longitud
- / Cambio de batería lateral
- / Indicador de batería multifunción
- / Rueda de carga de PU
- / Tecnología de bus CAN
- / Sistema de descenso suave

Opciones

- / Altura de elevación de mástil:
 - Mástil dúplex 2000-4500 mm,
 - mástil dúplex completamente libre: 2000-3600 mm,
 - mástil tríplex 0,8 t: 3500-5000 mm,
 - 1,2/1,6/2,0 t: 3500-5500 mm.
- / Inclinación del mástil: Hacia adelante: 2°/hacia atrás: 6°
- / Diferentes longitudes de horquilla
- / Respaldo de carga



Timón simple y atractivo diseñado para mejorar el confort de conducción del operario. Diseño optimizado de estructura para garantizar una buena visibilidad y facilidad de entrada al palet.



El cambio lateral de batería es una prestación de serie.



Capó con apertura completa, fácil acceso a todos los componentes y fácil mantenimiento.



La inclinación del mástil es una característica opcional que ofrece una velocidad proporcional de avance y retroceso.

